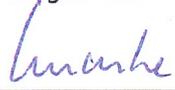


# ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

**2451-CPR-EN1090-2014.1089.001**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

<b>Bauprodukt</b>	<b>Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC4 nach EN 1090-2</b>	
<b>Verwendungszweck</b>	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken	
<b>CE-Kennzeichnungsmethode</b>	ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011	
<b>Herstellungsumfang</b>	siehe Rückseite hergestellt durch oder für	
<b>Hersteller</b>	<b>SMU Stahl- und Metallbauunternehmen Thomas Holke</b>  <b>Rosenstraße 2a 19300 Kremmin Deutschland</b>	
<b>Herstellwerke</b> <small>Produktionsstätten des Herstellers</small>	SMU Stahl- und Metallbauunternehmen Thomas Holke Rosenstraße 2a 19300 Kremmin Deutschland	SMU Stahl- und Metallbauunternehmen Thomas Holke Wiesengrund 2 19300 Grabow Deutschland
<b>Bestätigung</b>	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm <b>EN 1090-1:2009+A1:2011</b> entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werks-eigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.	
<b>Gültigkeitsbeginn</b> <small>Datum der Erstaussstellung</small>	04.06.2013	
<b>Nächstes Überwachungsaudit</b>	03.06.2015	
<b>Gültigkeitsdauer</b>	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen in den Herstellwerken nicht wesentlich geändert werden.	
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite	
<b>Ausstellungsort/-datum</b>	Düsseldorf, 19.08.2014 Anders	 Dipl.-Ing. Gurschke <small>Leiter der Zertifizierungsstelle</small>

**Zertifikatsnummer: 2451-CPR-EN1090-2014.1089.001**

**Herstellungsumfang** ✓ Produktion (Schneiden - Lochen - Formgeben, Schweißen, Wärmebehandlung, Mechanisches Verbinden, Korrosionsschutz)

**Zugehörige Schweißzertifikate**

1. GSIMV-EN1090-2.00101.2014  
(SLV Mecklenburg-Vorpommern GmbH, gültig bis 03.06.2015)
2. GSIMV-EN1090-2.00100.2014  
(SLV Mecklenburg-Vorpommern GmbH, gültig bis 03.06.2015)

**Bemerkungen** Die notifizierte Stelle - 2451 DVS ZERT GmbH hat die Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

### **Allgemeine Bestimmungen**

Es gelten die Bedingungen nach der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.1 bis einschließlich Pkt. B. 4.4.

Insbesondere sind die Anforderungen nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.3 hinsichtlich der durch den Hersteller jährlich schriftlich an die notifizierte Stelle abzugebenden Erklärungen einzuhalten.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.